

Pós-Graduação em Engenharia Mecânica e de Materiais

Engenharia de Manufatura

PMN01 - Manufatura Auxiliada por Computador - CAD/CAM

nº. de créditos: 3

Descrição

Automatização do Processo de Usinagem. Características dos Comandos Numéricos. Organização do Chão de Fábrica com CNC, Programação CNC. Programação Junto à Máquina. Programação Avançada - Sistemas CAD/CAM Integrado e Isolados. Recursos CAD para a Manufatura. Troca de Dados entre Sistemas CAx. Recursos CAM para Usinagem de Geometria Complexa. Estratégias de Usinagem. Pós-processadores. Estudos de Caso. Atividades de Laboratório.

Bibliografica

- Dorf, R. C., and Kusiak, A. (1994), **Handbook of Design, Manufacturing and Automation**, New York, John Wiley & Sons, Inc., p1042.
- Groover, M. P., (2001). **Automation, Production Systems and Computer-Integrated Manufacturing** (2ndEd.), New Jersey: Prentice Hall.
- Groover, M. P. (2002), **Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes and Systems**, 2nd Ed., John Wiley & Sons, Inc., p.2008.
- Kief, H. B. and Waters, T. Frederick., (1992), **Computer Numerical Control**, Macmillan/Mc Graw-Hil.
- Zeid, I., (1991), **CAD/CAM Theory and Practice**, McGraw-Hill, New York, p.1052.
- Smith, G. T., (1993), **CNC Machining Technology: Design, Development and CIM Strategies**, Vol 1, Berlin: Springer Verlag.
- Madison, J., (1996), **CNC Machining Handbook: Basic Theory, Production Data and Machining Procedures**, New York: Industrial Press.