



Ministério da Educação
Universidade Tecnológica Federal do Paraná - Câmpus Ponta Grossa
Curso de Tecnologia em Fabricação Mecânica
Matriz Curricular



1º Período		2º Período		3º Período		4º Período		5º Período		6º Período	
Empreendedorismo	1.1 5	Desenho Mecânico	2.1 7	Processos de Fundição	3.1 7	Princípios Físicos e Mecânicos em Conformação	4.1 11	Usinagem com Geometria Não Definida	5.1 5	Empreendedorismo II	6.1 5
PF31A	2	PF32J	3	PF33A	3	PF34B	5	PF35C	2	PF36A	2
B	32	P	48	E	48	E	80	E	32	B	32
Informática	1.2 5	Desenho Em Computador	2.2 5	Projetos de Fundição	3.2 9	Processos de Conformação	4.2 3	Processos Não Convencionais de Usinagem	5.2 5	Ética	6.2 5
PF31B	2	PF32K	2	PF33B	4	PF34I	1	PF35D	2	PF36B	2
B	32	P	32	E	64	E	16	E	32	B	32
Ciência Dos Materiais	1.3 9	Ensaio Mecânicos	2.3 9	Acabamento e Proteção de Superfícies	3.3 5	Projetos de Conformação Mecânica	4.3 11	Comando Numérico Computadorizado	5.3 18	Gestão Da Qualidade	6.3 9
PF31C	4	PF32L	4	PF33D	2	PF34J	5	PF35E	8	PF36H	4
B	64	B	64	E	32	E	80	E	128	P	64
Comunicação Linguística	1.4 9	Metrologia II	2.4 9	Moldagem	3.4 9	Análise de Produtos Conformados	4.4 5	Elementos de Máquinas Operatrizes	5.4 7	Gerenciamento Ambiental	6.4 7
PF31D	2	PF32M	4	PF33G	4	PF34K	2	PF35F	3	PF36I	3
B	64	B	64	E	64	E	32	E	48	P	48
Cálculo	1.5 9	Física II	2.5 7	Metalurgia do Pó	3.5 5	Automação do Processo de Conformação	4.5 9	Usinagem com Geometria Definida	5.5 11	Economia e Administração Financeira	6.5 9
PF31I	4	PF32N	3	PF33J	2	PF34L	4	PF35H	5	PF36J	4
B	64	B	48	E	32	E	64	E	80	P	64
Normas De Desenho	1.6 9	Álgebra Linear	2.6 5	Tratamentos Térmicos	3.6 7	Processos de Soldagem	4.6 11	Execução de Usinagem	5.6 11	Planejamento da Manutenção	6.6 7
PF31J	2	PF32O	2	PF33L	3	PF34P	5	PF35I	5	PF36K	3
B	64	B	32	E	48	E	80	E	80	E	48
Metrologia I	1.7 5	Transferência De Calor	2.7 9	Metalurgia Geral	3.7 9	Análise de Produtos Soldados	4.7 7			Automação e Controle	6.7 7
PF31K	2	PF32P	4	PF33M	4	PF34Q	3			PF36L	2
B	32	B	64	E	64	E	48			E	48
Física I	1.8 7	Resistência Dos Materiais	2.8 7	Elaboração de Ligas	3.8 7					Planejamento E Controle Da Produção I	6.8 9
PF31L	3	PF32Q	3	PF33N	3					PF36M	3
B	48	B	48	E	48					P	64
				Estágio Supervisionado						Trabalho de Conclusão do Curso	
				PF33K						PF37A	
					400						200
Atividades complementares											
PF31H											
	180										

Nome da Disciplina	R
	APS
	AT/P
Código	TT
PR	TC
	CHT

LEGENDA

R - Referência da Matriz
 APS - Atividades Prática Supervisionadas
 AT/P - Aulas Teóricas/Práticas (Semanais)
 TT - Total de Aulas (Semanais)
 CHT - Carga Horária Total Semestral
 PR - Pré-Requisito
 TC - Tipo de Conteúdo

Tipo de Conteúdo (TC)

B - Conteúdos Básicos
 P - Conteúdos Profissionalizantes
 PE - Conteúdos Profissionalizantes Específicos
 SIC - Atividade de Síntese e Integração de Conhecimento

Humanidades, Ciências Sociais e Cidadania			
Libras I	2,9	Libras II	3,9
	5		5
	1/1		1/1
PF31H	2	PF31H	2
H	32	H	32