

# Estudo Dirigido em Processos de Fabricação



Ministério da Educação  
Universidade Tecnológica Federal do Paraná  
Câmpus Curitiba



## disciplina

|                         |  |                       |   |               |    |
|-------------------------|--|-----------------------|---|---------------|----|
| Programa                | [ 003] - (PPGEM) Programa De Pós-Graduação Em Engenharia Mecânica E De Materiais   |                       |   |               |    |
| Código                  | EDN51  | Nome                  | ESTUDO DIRIGIDO EM PROCESSOS DE FABRICAÇÃO. |               |    |
| Ementa em português     | Princípios de ação; Fenômeno do corte abrasivo; Desgaste; Materiais para ferramentas naturais e sintéticos; Preparação de ferramentas; Fluidos de corte; Retificação; Embasamento cinemático; Parâmetros de usinagem; Brunimento; Atividades de Laboratório na Bosch.  |                       |   |               |    |
| Ementa em inglês        |  |                       |   |               |    |
| Bibliografia            | Referências bibliográficas: Diniz A. E., Marcondes F. C e Coppini N. L, (2003). Tecnologia da Usinagem dos Materiais, 3a Ed. Editora Artliber, ISBN-10: 8587296019. Shaw M., (1996), Principles of Abrasive Processing , Oxford University Press. Piubeli B., Bianchi E., Aguiar P. R., (2004), Aplicação e Utilização dos Fluidos de Corte nos Processos de Retificação, Editora Artliber. Bakerjian, R., (1992). Tool and Manufacturing Engineers Handbook, 4th ed., Vol IV, Design for Manufacturability. Dearborn: Society of Manufacturing Engineers. Boothroyd, G. and Knight, W. A., (1989). Fundamentals of Metal Machining and Machine Tools, 2nd ed.. New York: Marcel Dekker Inc.. Groover, M. P., (1996). Fundamentals of Modern Manufacturing. New Jersey:. Prentice-Hall. ISBN : 0133765830 Kalpakjian, S., (1997). Manufacturing Processes for Engineering Materials, 3rd ed.. Wokingham:. Addison-Wesley Publishing Company. ISBN : 0201304112. Koenig, W., (1980). Fertigungsverfahren Band 2- Schleifen, Honen, Laeppen. Dusseldorf: VDI Verlag. |                       |   |               |    |
| Modo de avaliação       | Nota/Conceito E Frequência   |                       |   |               |    |
| Modelo de Disciplina    | Curricular   |                       |   |               |    |
| Nr. de créditos         | 2  | Nr. de aulas semanais | 3   | Carga horária | 30 |
| Área(s) de concentração | <b>Mestrado Acadêmico</b><br><ul style="list-style-type: none"> <li>■ Engenharia De Manufatura</li> </ul>  |                       |   |               |    |